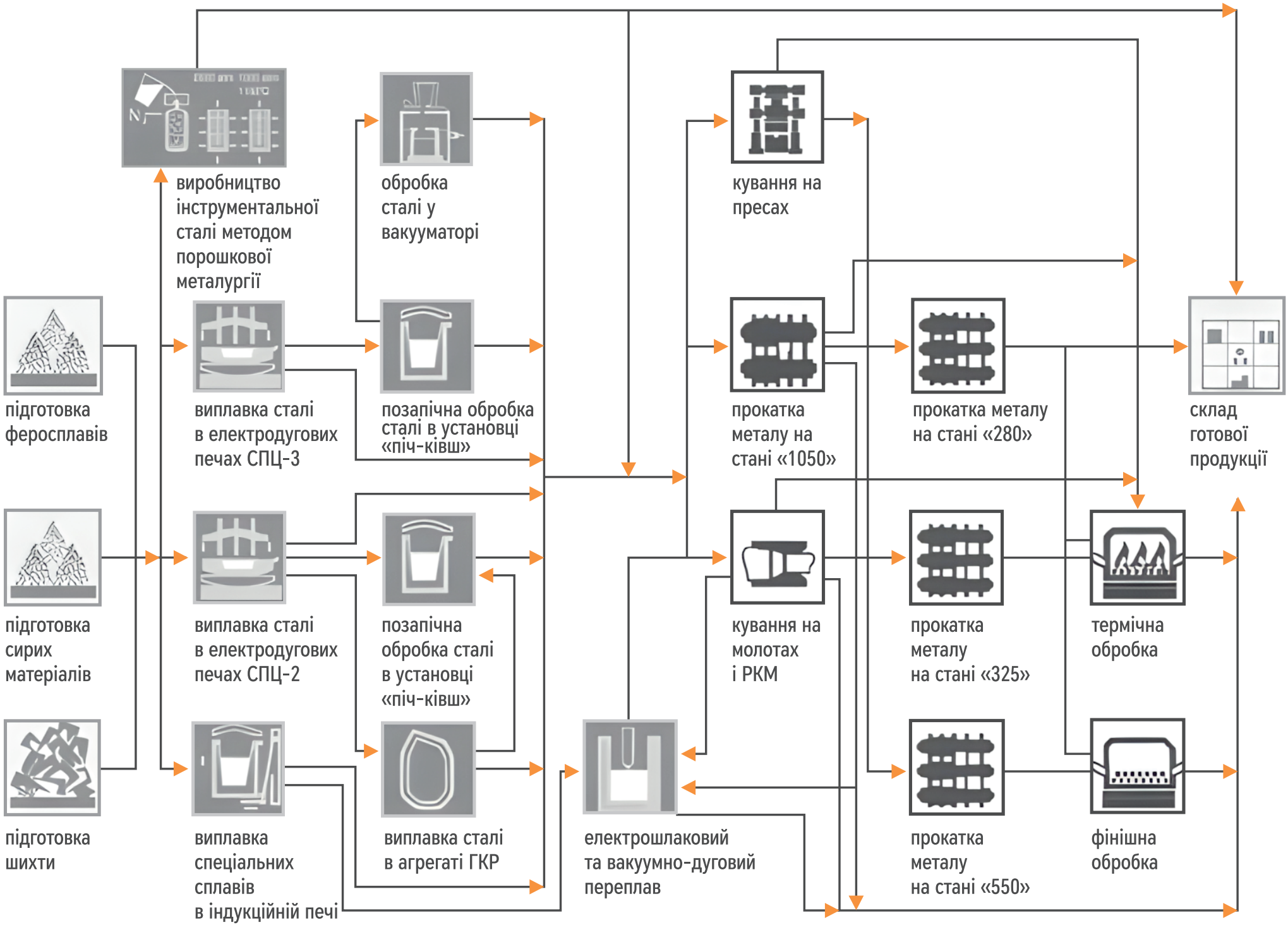
виробництво інструментальної сталі методом порошкової металургії
обробка сталі у вакууматорі
кування на пресах
підготовка феросплавів
виплавка сталі в електродугових печах СПЦ-3
позапічна обробка сталі в установці «піч-ківш»
прокатка металу на стані «1050»
прокатка металу на стані «280»
склад готової продукції
підготовка сирих матеріалів
виплавка сталі в електродугових печах СПЦ-2
позапічна обробка сталі в установці «піч-ківш»
кування на молотах і РКМ
прокатка металу на стані «325»
термічна обробка
підготовка шихти
виплавка спеціальних сплавів в індукційній печі
виплавка сталі в агрегаті ГКР
електрошлаковий та вакуумно-дуговий переплав
прокатка металу на стані «550»
фінішна обробка